



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Energotec SAE 40 – малозольное моторное масло для стационарных двух- и четырехтактных газовых двигателей, работающих на природном газе. Масло специально разработано для применения в двигателях с турбонагнетателями импортного и отечественного производства, работающих при высоких нагрузках и температурах. Низкая зольность позволяет применять Rosneft Energotec SAE 40 в двигателях, работающих на

обедненных, стехиометрических топливных смесях и снабженных каталитическими нейтрализаторами выхлопных газов. Rosneft Energotec SAE 40 производится на основе высококачественных минеральных базовых масел и сбалансированного пакета функциональных присадок.

Область применения

Rosneft Energotec SAE 40 рекомендуется к применению в стационарных газовых двигателях, работающих на природном газе.

СПЕЦИФИКАЦИИ

API CF-4
ОАО "Волжский Дизель";
ОАО «РУМО»;
Caterpillar: серия G3300, 3400, 3500, 3600;
MAN: газовые двигатели (природный газ);
MTU серия BR4000

Perkins серия 4000;
Rolls-Royce KG-1, KG-2, KG-3;
Waukesha VSG, VGF, VHP, APG;
Cummins: серия QSV 81G, 91G и QSK 60G.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Наличие специальных моющих и диспергирующих присадок позволяет добиться высокого уровня чистоты внутри агрегата, снижения расхода фильтров и длительного срока службы масла;
- Способность масла сопротивляться окислению и нитрации позволяет предотвратить образование нагара и защитить рабочие поверхности деталей двигателя от задиров, царапин и износа;
- Присадки с низкой зольностью не образуют углеродистых и зольных отложений на впускных и выпускных окнах, на кольцах, в канавках, на кронах и юбках поршней, на клапанах и в камерах сгорания, предотвращая калильное зажигание;
- Оптимизированная рецептура обеспечивает высокий уровень защиты фасок и седел клапанов, особенно подверженных высокотемпературной эрозии при работе на газовом топливе.

ФАСОВКА

216,5 л.



Обеспечивает высокую чистоту цилиндро-поршневой группы



Малозольный пакет присадок обеспечивает высокую защиту клапанов от прогара



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Одобрено ведущими производителями OEM

Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Energotec SAE 40
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	14,6
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	105
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	5,1
Зольность сульфатная, % масс.	ГОСТ 12417	0,38
Массовая доля фосфора, %	ГОСТ 9827	0,02
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	240
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-14
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р51069 или ASTM D4052	890