

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



Описание продукта

Rosneft Revolux D7 15W-40 – изготовленное по синтетической технологии всесезонное моторное масло премиум-класса, созданное по уникальной технологии Revolux. Разработано для применения в высокомоощных дизельных двигателях магистральной, строительной, коммунальной техники, требующих применения масел, соответствующих требованиям современной спецификации API CK-4 и экологических стандартов Евро-V/VI и ниже, в том числе оснащённых системами отработавших газов: EGR, SCR, DPF.

Область применения

Масло **Rosneft Revolux D7 15W-40** предназначено для эксплуатации высоконагруженных дизельных двигателей Евро-V/VI с системами доочистки выхлопных газов (EGR, SCR, DPF) современной коммерческой и строительной техники в условиях увеличенных интервалов замены. Наличие официальных одобрений позволяет использовать масло при сервисном обслуживании в гарантийный период.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Международные спецификации:

API CK-4

Одобрения:

Volvo VDS-4.5; Mack EOS-4.5; Renault VI RLD-3;
Cummins CES 20086; Detroit Diesel DFS 93K222.

Соответствия требованиям:

MAN 3575; MB 228.31; MTU Category 2.1;
Deutz DQC III-10LA; Ford WSS- M2C171- F1.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Одобрено ведущими иностранными производителями коммерческой техники;
- Современные компоненты функционального пакета присадок образуют защитную плёнку, предотвращая образование отложений на деталях двигателя, а диспергирующие присадки поддерживают частицы сажи в объёме масла, обеспечивая тем самым чистоту двигателя;
- Масло подходит для эксплуатации на увеличенных интервалах замены;
- Масло совместимо со всеми типами систем доочистки выхлопных газов (DPF, SCR, EGR) и значительно продлевает срок их службы.

ФАСОВКА

20 л, 216.5 л,

Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Revolux D7 15W-40
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	14,8
Динамическая вязкость CCS при - 30 °С, мПа·с	ASTM D 5293	5090
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	140
Щелочное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	6,7
Зольность сульфатная, % масс.	ГОСТ 12417	1,0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	220
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-42
Испаряемость по НОАК, %	ГОСТ 32330	10,1
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	874