

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



Описание продукта

Rosneft Revolux D6 10W-40 – всесезонное полностью синтетическое моторное масло премиум-класса, изготавливается из смеси синтетических базовых масел и современного многофункционального пакета присадок. Одобрено мировыми производителями.

Область применения

Масло **Rosneft Revolux D6 10W-40** предназначено для применения в современных магистральных грузовых автомобилях, автобусах европейских и японских производителей, требующих использование масел с увеличенным интервалом замены. Масло совместимо со всеми типами систем доочистки выхлопных газов, таких как фильтр сажевых частиц (DPF), система каталитической нейтрализации (SCR), система рециркуляции отработанных газов (EGR). Наличие официальных одобрений позволяет использовать масло при сервисном обслуживании в гарантийный период.

СПЕЦИФИКАЦИИ

API CI-4;
ACEA E6/E7;
MB 228.51;
Deutz DQC IV-10 LA;
MAN M 3271-1/M3477;
MTU Category 3.1;
Renault RLD-2;
Volvo VDS-3;
MACK EO-N

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Одобрено ведущими иностранными производителями коммерческой техники;
- Масло совместимо со всеми типами систем доочистки выхлопных газов (DPF, SCR, EGR) и значительно продлевает срок их службы;
- Возможно применение в газовых двигателях MAN, эксплуатируемых на CNG (сжатом природном газе);
- Современные компоненты функционального пакета присадок образуют защитную плёнку, предотвращая образование отложений на деталях двигателя, а диспергирующие присадки поддерживают частицы сажи в объёме масла, обеспечивая тем самым чистоту двигателя.

ФАСОВКА

20 л, 216.5 л, 1000 л

Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Revolux D6 10W-40
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	14,00
Динамическая вязкость CCS при - 25 °С, мПа·с	ASTM D5293	6400
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	157
Щелочное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	10,3
Зольность сульфатная, % масс.	ГОСТ 12417	0,97
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	220
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-34
Испаряемость по НОАК, %	ГОСТ 32330	8,6
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	861