



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

МГБ-10 – гидравлическое масло, изготовленное на основе минеральных масел с композицией присадок улучшающих антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные и низкотемпературные свойства.

Область применения

МГБ-10 предназначено для эксплуатации в автомобильной, буровой, дорожно-строительной технике (за исключением специальной) в гидросистемах без подогрева при рабочих температурах от минус 30 до 50 °С и в гидросистемах с подогревом при рабочих температурах от минус 40 до 50 °С.



Для гидравлических систем промышленного оборудования и коммерческой техники



Может применяться в оборудовании при низких температурах

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:

ISO VG: 10

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладает высокой окислительной стабильностью;
- Высокий уровень эксплуатационных свойств в широком температурном диапазоне применения;
- Улучшенные антикоррозионные и противоизносные свойства повышают ресурс работы гидравлических систем и обеспечивают длительный срок эксплуатации масла.

ФАСОВКА

216,5 л, а также авто- и ж/д наливом.

Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	МГБ-10
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	13,31
при минус 30 °С, мм ² /с		1329
Кислотное число масла без присадок, мг	ГОСТ 5985	1,0
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,16
Стабильность против окисления: массовая доля осадка после окисления, %	ГОСТ 981	0,0340
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	172
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-45
Плотность при 20°С, г/см ³	ГОСТ 3900	0,854