



Класс вязкости

68

Одобрения/соответствия:

DIN 51524, часть 2 (HLP)

Виды фасовки:

216.5 л, 1000 л, налив

Роснефть Hidrotec WR HLP 68

Gidrotec WR HLP

Роснефть Hidrotec WR HLP 68 – гидравлическое масло, предназначенное для работы в гидравлических системах промышленного оборудования, работающих в условиях повышенного обводнения. Роснефть Hidrotec WR HLP 68 производится на основе смеси высокоочищенных минеральных масел с композицией присадок, обеспечивающих высокие противоизносные, антикоррозионные, деэмульгирующие свойства и фильтруемость.

Назначение

Масло Роснефть Hidrotec WR HLP 68 предназначено для применения в гидросистемах промышленного оборудования отечественного и иностранного производства различных видов и всех годов выпуска, работающих при высоких механических и тепловых нагрузках, а также в условиях сильного обводнения.

Преимущества

- Благодаря применению современного пакета присадок, соответствует требованиям большинства изготовителей оборудования
- Современный пакет противоизносных присадок способствует эффективному снижению износа подвижных частей оборудования и продляет срок эксплуатации до капитального ремонта
- Специально разработанная рецептура масла позволяет использовать его даже в сильно обводненных системах
- Отличные антипенные свойства уменьшают риск попадания воздуха в рабочую часть системы, поддерживают стабильность защитной масляной плёнки в узлах трения
- Улучшенное воздухоотделение снижает возможность кавитации при работе быстроходных гидронасосов, распределительных и управляющих клапанов, обеспечивает стабильность давления масла.

Типичные физико-химические показатели

| | |
|--|-----|
| Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с | 68 |
| Индекс вязкости | 90 |
| Цвет на колориметре ЦНТ, ед | 3 |
| Кислотное число, мг КОН/г | 0,4 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С, | 208 |
| Температура застывания, °С | -12 |
| Деземულიрующие свойства при 54°С, мин | 15 |
| при 82°С, мин | - |
| Склонность к пенообразованию, см ³ , не более | |
| при 24°С | 75 |
| при 92°С | 40 |
| при 24 °С после испытания при 94 °С | 75 |

